

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ

| SD 150 |

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	7
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	9
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	10
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	11
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	12
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	13
КОМПЛЕКТАЦИЯ	15
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	15

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки Patriot.



ВНИМАНИЕ! Данный инструмент является технически сложным товаром, не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию об организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{pa} , дБ(А)	95,4
Средний уровень звуковой мощности, L_{wa} , дБ(А)	86
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения a_h , m/c^2	2,3

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Станок предназначен для сверления отверстий в металлических изделиях и подобных материалах, а также твердых полимерных материалах и древесине.

Обработка других материалов недопустима, или может производиться только после консультации с представителями компании.

Область применения

Изделие предназначено для непродолжительных работ в бытовых условиях (*т. е. по своим конструктивным особенностям и техническим характеристикам станок не предназначен для использования на производстве*) в районах с умеренным климатом с температурой от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Техника безопасности включает в себя также соблюдение инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, предоставленные изготовителем.
2. Всегда храните инструкцию, предохраняя ее от грязи и влажности, передавайте дальнейшим пользователям.
3. Ежедневно перед включением станка проверяйте функционирование необходимых защитных устройств.

4. Установленные дефекты станка или защитных устройств необходимо незамедлительно устранить с помощью уполномоченных для этого специалистов.
5. Не включайте в таких случаях станок, выключите его из эл. сети.
6. Следите за тем, чтобы станок был надежно закреплен на ровной поверхности.
7. Обеспечьте хорошее освещение.
8. Применяйте необходимые согласно предписаниям средства личной защиты.
9. Надевайте плотно прилегающую одежду, снимайте украшения, кольца и наручные часы.
10. Если у Вас длинные волосы, надевайте защитную сетку для волос или головной убор.
11. Для работы не надевайте перчаток.
12. Устанавливайте станок таким образом, чтобы оставалось места для обслуживания станка и для расположения заготовок.
13. Не допускайте к станку посторонних, особенно детей.
14. Перед началом работы проверьте надежность закрепления сверлильной головки и сверлильного стола.
15. Перед началом работы снимите с машины ключ патрона и другие инструменты.
16. Перед работой удалите из заготовки гвозди и т.д.
17. Не применяйте проволочные щетки, фрезы, круглопильные инструменты и шлифовальные диски.

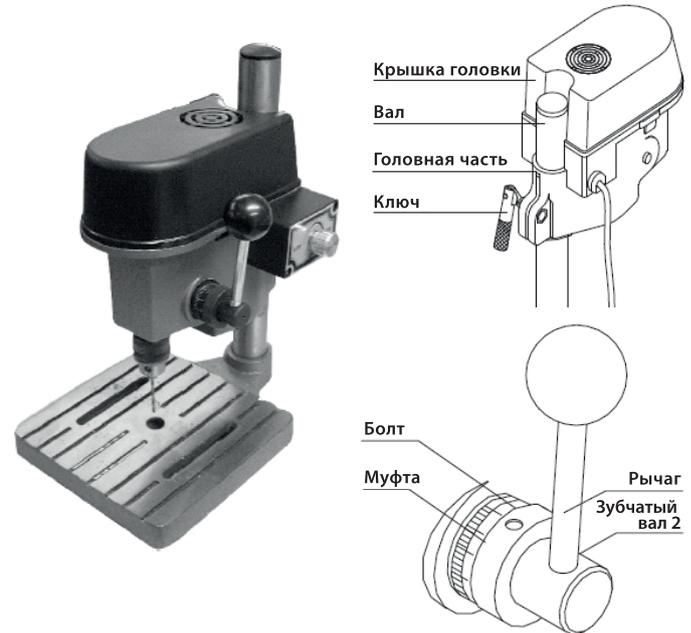
- 18.** Никогда не используйте станок, если возникли проблемы с выключателем.
- 19.** Никогда не работайте с открытым защитным устройством патрона или открытым защитным устройством ремня.
- 20.** Во время работы станка не производите никаких перестановок сверлильной головки и сверлильного стола.
- 21.** Держите руки на достаточном расстоянии от движущихся частей станка, принимайте во внимание, что Ваши руки или заготовка могут соскользнуть.
- 22.** Никогда не держите заготовку в руках, без опоры о стол, кроме полировальных работ.
- 23.** Сверлите заготовку только в том случае, если она надежно располагается на рабочем столе.
- 24.** Закрепляйте заготовку от захвата движущимися частями. Применяйте зажимные устройства, струбцины, тиски и т.д., чтобы зафиксировать заготовку. Не удерживайте заготовку просто руками.
- 25.** По возможности используйте стойку в качестве опоры заготовки от проворачивания. Если центр тяжести заготовки находится за пределами стола, закрепите ту ее часть, которая находится на столе, или зафиксируйте ее с помощью роликовой подставки.
- 26.** Если заготовка слишком коротка, или если стол находится под наклоном, закрепляйте заготовку на столе. Используйте для этого пазы стола или установленные сверху тиски.
- 27.** Тиски всегда плотно прикручивайте к столу.
- 28.** Работайте только хорошо заточенными принадлежностями.
- 29.** Никогда не хватайтесь за движущиеся части станка.
- 30.** Стружку и части заготовок удаляйте при выключенном станке.
- 31.** Держите рабочее место свободным от посторонних предметов.
- 32.** Не оставляйте без присмотра включенный станок. Всегда выключайте его, прежде чем покинете рабочее место.
- 33.** Не используйте станок вблизи горючих жидкостей или газов. Следите за соблюдением мер по противопожарной безопасности, например, наличие огнетушителя на рабочем месте.
- 34.** Не используйте станок во влажных помещениях.
- 35.** Следите за тем, чтобы электропроводка не препятствовала рабочему процессу и, через нее нельзя было споткнуться.
- 36.** Удлинительный кабель отматывайте от барабана полностью.
- 37.** Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
- 38.** Все работы по установке, монтажу, чистке должны производиться только после выключения станка из эл.сети.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SD 150
Напряжение сети	230В~50Гц
Мощность, Вт	100
Число скоростей	3
Размер тисков, мм	60 x 60
Макс. диаметр сверла, мм	8
Конус шпинделя	B10
Посадка патрона	B10
Расстояние шпиндель-основание, мм	250
Общая высота, мм	305
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-8500
Размер рабочего стола, мм	170 x 170
Ход шпинделя, мм	25
Скорость 1, об/мин	0 – 5000
Скорость 2, об/мин	0 – 6500
Скорость 3, об/мин	0 – 8500

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1)



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка

Станок разработан для эксплуатации в закрытых помещениях и должен прочно размещаться на твердой и ровной поверхности.

Для удобства упаковки станок собран не полностью.

Подключение к сети

Напряжение сети и частота должны совпадать с данными на типовой табличке станка.

Ввод в эксплуатацию

1. Установите высоту стола и упор ограничения глубины таким образом, чтобы Вы не сверлили в стол для заготовки.
2. Закрепляйте заготовку от захвата сверлом струбциной.
3. Струбцину всегда прикручивайте к столу.
4. Держите руки на расстоянии от движущихся частей станка.
5. Выбирайте силу подачи таким, чтобы сверло двигалось быстро.
6. Слишком медленное вращение шпинделя ведет к преждевременному износу сверла и прожогам заготовки, слишком быстрое вращение может привести к заклиниванию мотора или излому сверла.
7. Не применяйте проволочные щетки, фрезы, круглопильные инструменты и шлифовальные диски на этом станке.
8. Никогда не работайте с открытым защитным устройством патрона или открытым защитным устройством ремня.
9. Не обрабатывайте магний - высокая опасность возгорания!

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Изменение числа оборотов

1. Отсоедините сетевой штекер из розетки!
2. Открутите предохранительный винт и откройте крышку защитного кожуха ремня.
3. Табличка расположения ремня на шкивах и числа оборотов находится на внутренней стороне крышки защитного кожуха. Ориентируйтесь по ней каждый раз при изменении числа оборотов.

Проведите изменение числа оборотов

1. Открутите крепление площадки мотора.
2. Ослабьте ремень.
3. Переставьте ремень в соответствии с нужным числом оборотов.
4. Натяните ремень и зафиксируйте крепление мотора.
5. Нужно натяжение ремня достигнуто, если при нажатии большим пальцем середина ремня прогибается примерно на 15 мм.
6. Закройте крышку кожуха ремня и закрепите с помощью винта. Никогда не работайте с открытым защитным прозрачным кожухом патрона или открытым защитным кожухом ремня.

Замена сверлильного патрона

1. Отсоедините сетевой штекер из розетки!
2. Установите 2 клина (*например, 2 большие отвертки*) друг против друга между шпинделем и патроном.
3. Нажимайте одновременно с 2-х сторон на рычаги - патрон упадет.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общие указания

Примечание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию, чистке и ремонту отключите станок от электрической сети! Подключение и ремонт должен проводиться только специалистами сервисных центров PATRIOT.

1. Защитные кожуха, отдельные детали из пластика и алюминия, используемые в конструкции станка, выполняют предохранительные функции. Замена по гарантии такие детали не подлежат. Поврежденные защитные устройства немедленно заменяйте.

2. Регулярно чистите станок.

Смазка

Регулярно смазывайте небольшим количеством смазки: направляющие стола и стойки, приводной вал шпинделя и зубчатое сцепление шпинделя и пиноли.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и влажности воздуха не более 80%.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Технический регламент таможенного союза

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Действия
Мотор не включается	Нет тока	Проверьте предохранитель сети
	Мотор, выключатель или кабель дефектны	Обратиться в сервис
Патрон выпадает	Грязь или жир на конусе патрона	Поверхности шпинделя и патрона должны быть свободны от жира
Станок вибрирует	Неправильное натяжение ремня	Проконтролируйте натяжение ремня
	Шкив ремня мотора ослаблен	Плотно затяните резьбовой штифт
	Затруднено движение пиноли шпинделя	Смажьте пиноль шпинделя
	Шкив шпиндельного ремня ослаблен	Плотно затяните гайку шпинделя
Сверло накаливается	Сверло затупилось	Заточите сверло
	Неправильно выбрано число оборотов	Снизить число оборотов
	Сверло засорилось стружкой	Чаще вынимайте сверло из обрабатываемого материала
	Подача сверла слишком мала	Увеличьте подачу
Сверлильное отверстие некруглое	Сверло заточено асимметрично	Правильно заточите сверло
	Сверлильное отверстие смещено	Используйте центрирующее сверло
	Сверло погнуто	Используйте новое сверло
	Сверло неправильно закреплено	Правильно закрепите сверло

КОМПЛЕКТАЦИЯ / РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

КОМПЛЕКТАЦИЯ

СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ	1 ШТ.
КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ, 2 ММ	1 ШТ.
КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ, 2,5 ММ	1 ШТ.
КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ, 4 ММ	1 ШТ.
ТОРЦОВЫЙ КЛЮЧ	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

/ 2021 / 06 / 20078799 / 00001 /

2021 – год производства

06 – месяц производства

20078799 – индекс модели

00001 – индекс товара