

BELMASH

RU Инструкция по сборке и эксплуатации

BELMASH

RU Инструкция по сборке и эксплуатации

Свидетельство о приёмке и продаже

Наименование товара

Линейка комбинированная BELMASH CR-_____

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи или, при отсутствии отметки о продаже, 12 месяцев с даты изготовления.

Дата продажи _____

Продавец _____ Печать _____

Требуйте проверки комплектности при продаже товара.
Претензии о некомплектности после продажи изделия не принимаются.

Поставщик: АО «Белмаш»

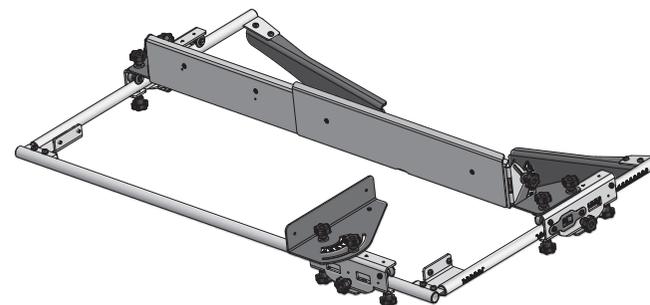
129626, г. Москва, проспект Мира, 104, 8 800 770 07 89, e-mail: sales@belmash.ru
www.belmash.ru

Производитель: ООО «Завод Белмаш»

212000, Республика Беларусь, г. Могилёв, Славгородский проезд, 37

Линейка комбинированная

BELMASH CR-2000
BELMASH CR-2200
BELMASH CR-2500



 **BELMASH**
www.belmash.ru

1 Линейка комбинированная BELMASH CR для станков серии БЕЛМАШ СДМ (далее линейка) предназначена для придания направления заготовке относительно рабочего инструмента при пилении или строгании.

2 Сборка и наладка линейки

Сборка и наладка линейки осуществляется покупателем.

Распакуйте коробку и убедитесь в наличии всех элементов входящих в комплект поставки п. 4.

На рисунке 1 изображена схема сборки и установки линейки при операции пиления.

Для установки линейки на станок БЕЛМАШ СДМ под направляющую поперечную левую 1 и правую 2 необходимо доработать стол пильный. Просверлите по два отверстия диаметром 5,3 мм с обоих торцов стола пильного согласно разметке, представленной на видах N и O.

Соберите и выставите узлы линейки на станке. Убедитесь в правильности сборки и параллельности линейки направляющей б относительно плоскости пильного диска. Произведите окончательную обтяжку элементов крепления. Выставьте нулевое положение указателя 10 и зафиксируйте его при установленной линейки направляющей б по плоскости пильного диска.

Крепеж (болты J и шайбы пружинные K) рис. 1, вид B, входят в комплект поставки станка.

Для фиксации линейки направляющей б на заданном размере служат винты-барашки F (рис. 1, вид D).

На рисунке 1 (вид D, вариант 2) показан способ установки линейки с расширенной базой распиловки.

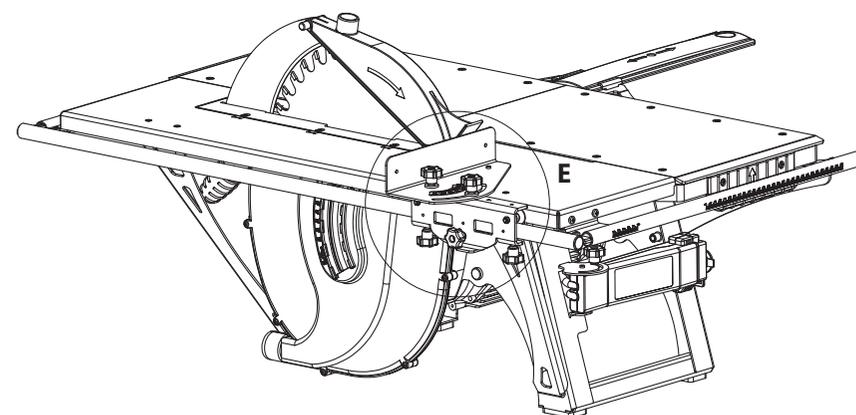
На рисунке 2 изображен вариант установки линейки направляющей б слева от пильного диска.

Установка линейки при операции строгания указана на рисунке 3.

Линейка направляющая б дает возможность выставлять заготовку под углом в диапазоне 0° до 45° в соответствии с регулируемой шкалой M (рис. 3).

Для устройства поперечной распиловки (рис. 4, вид E) используется кронштейн поворотный 5 и одна из кареток поз. 4 линейки (рис. 1). Устройство для поперечной распиловки позволяет выставлять заготовку под углом в диапазоне от -45° до 45° в соответствии с регулируемой шкалой L (рис. 4, вид E).

Для обеспечения требуемой плавности хода при поперечной распиловке необходимо выставить ролик с помощью лапки Н с последующей фиксацией положения гайкой-барашком 18 (рис. 4, вид E).



Вид E

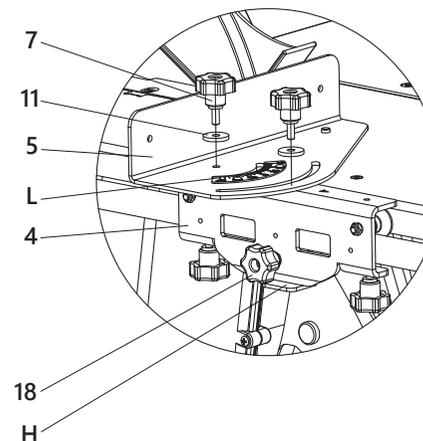


Рис. 4 Установка устройства для поперечной распиловки

- 4 – каретка (в сборе)
- 5 – кронштейн поворотный
- 7 – винт-барашек
- 11 – шайба большая
- 18 – гайка-барашек
- H – лапка регулировки ролика
- L – шкала

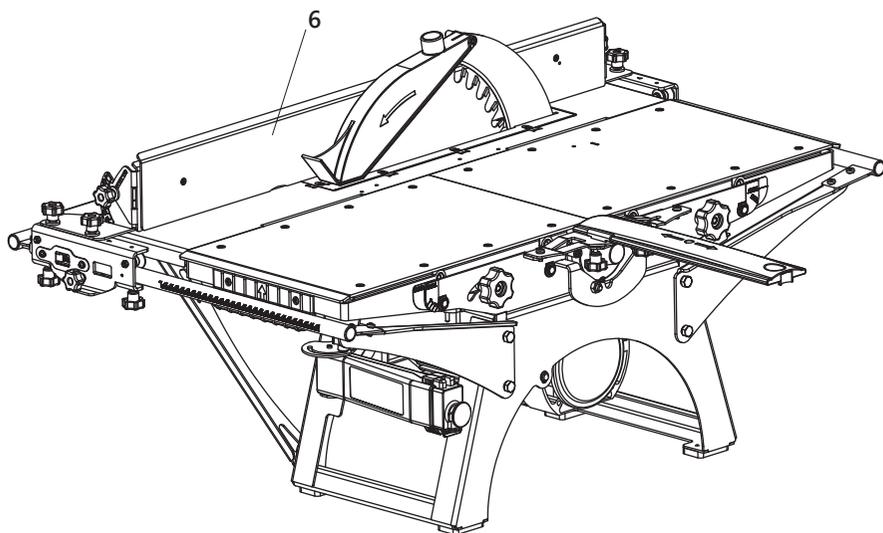


Рис. 2 Установка линейки слева от пильного диска
6 - линейка направляющая

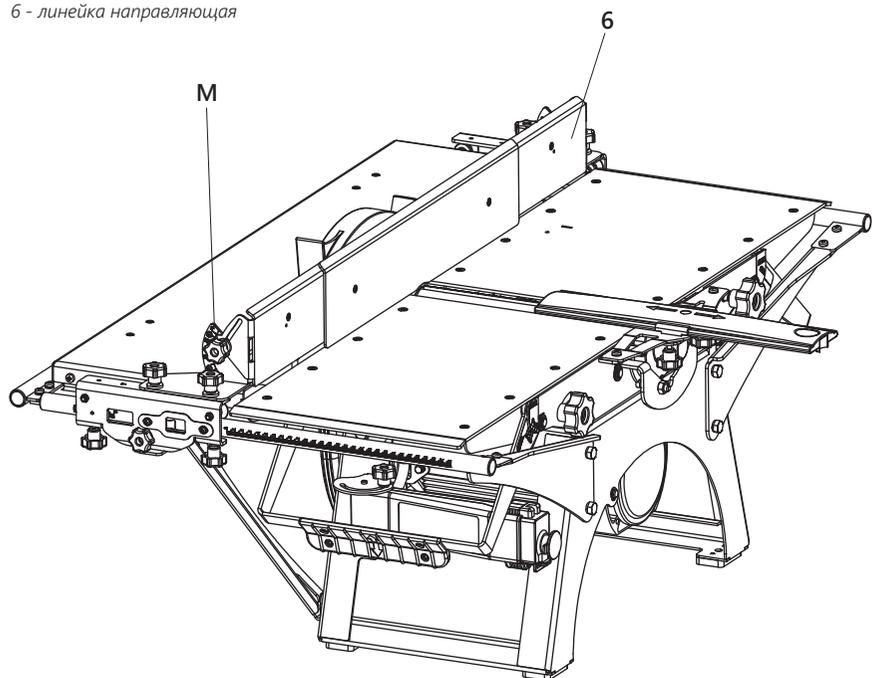


Рис. 3 Установка линейки при строгании
6 - линейка направляющая
M - шкала

3 Технические параметры

Наименование	BELMASH CR-2000	BELMASH CR-2200	BELMASH CR-2500
Диапазон углов наклона линейки, град	0...45	0...45	0...45
Диапазон углов поперечной распиловки, град	-45...45	-45...45	-45...45
Максимальная ширина распиловки, мм	240	260	280
Масса нетто, кг	9,2	9,7	10,2

4 Комплект поставки

Позиция	Обозначение	Кол-во, шт.
1	Направляющая поперечная левая	1
2	Направляющая поперечная правая	1
3	Направляющая продольная	1
4	Каретка (в сборе)	2
5	Кронштейн поворотный	1
6	Линейка направляющая (в сборе)	1
7	Винт-барашек*	10
8	Кронштейн (левый)	1
9	Кронштейн (правый)	1
10	Указатель	2
11	Шайба большая	4
12	Винт М4×6	4
13	Винт М5×12	12
14	Шайба плоская 4	4
15	Шайба плоская 5	4
16	Шайба пружинная 4	4
17	Шайба пружинная 5	12
18	Гайка-барашек*	2

* – позиция может быть установлена на изделии

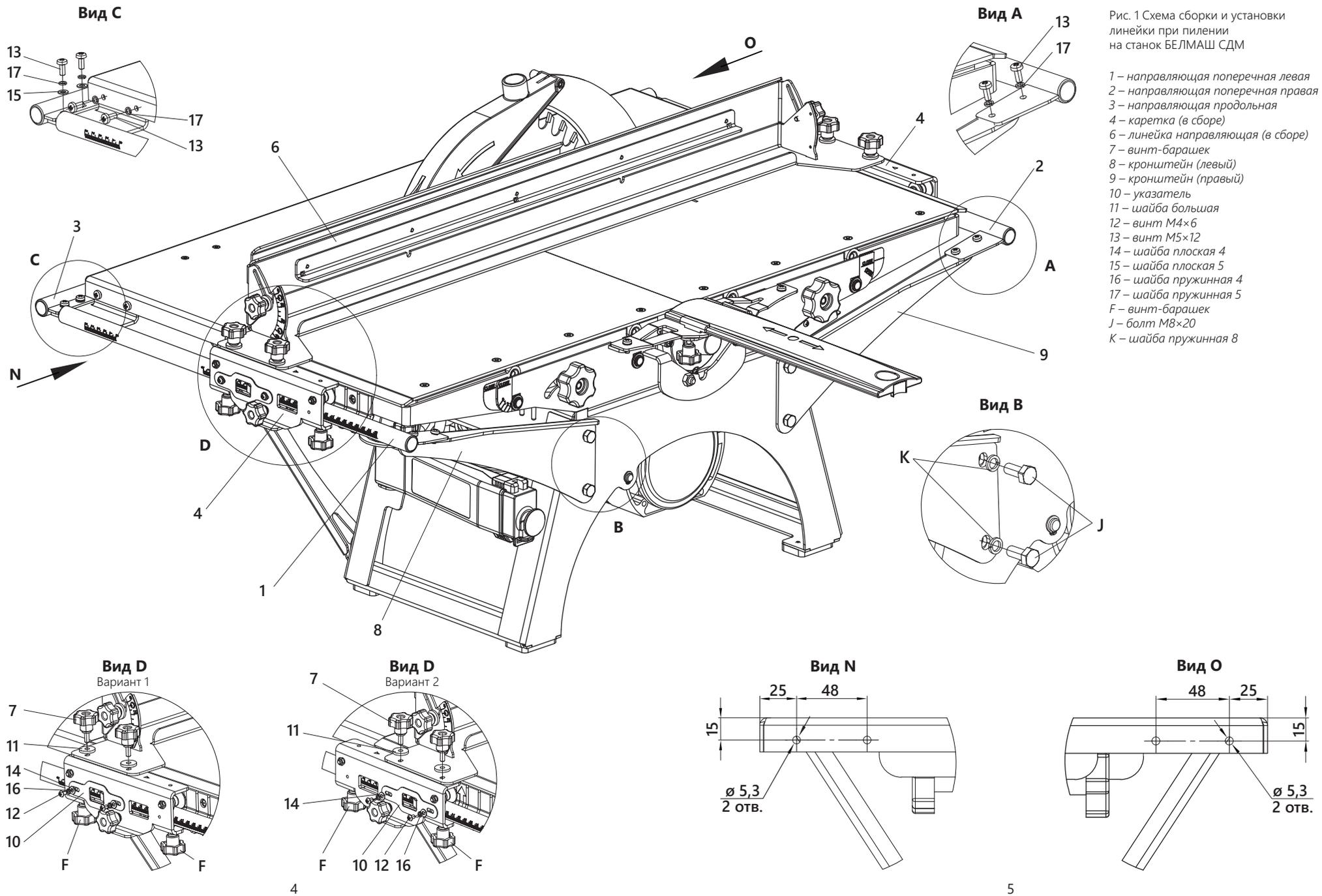


Рис. 1 Схема сборки и установки линейки при пилении на станок БЕЛМАШ СДМ