



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Инверторный сварочный полуавтомат**

**SHOOT M8/M10**

---

# ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!

---



**В процессе сварки или резки существует опасность травмирования, поэтому соблюдайте технику безопасности во время работы с аппаратом. Для более детальной информации воспользуйтесь Инструкцией по Технике Безопасности, которая предоставляется по предварительному запросу производителя**

## **Удар током—возможен летальный исход!!**

- Set the earth fitting according to applying standard. Установите заземление в соответствии с требуемыми стандартами
- Не дотрагивайтесь до оголенных проводов голыми руками, мокрыми перчатками или одеждой
- Убедитесь что вы изолированы от земли и рабочего помещения.
- Убедитесь что вы в безопасном положении

## **Газы и пары – могут нанести вред здоровью!**

- Не вдыхайте ядовитые газы и пары.
- Во время дуговой сварки вентиляторы и нагнетатели воздуха должны быть включены во избежание вдыхания ядовитых паров и газов

## **Дуговые лучи—могут нанести вред глазам, обжечь кожу**

- Наденьте подходящую защитную маску, светофильтр и защитный костюм, чтобы защитить глаза и тело
- Подготовьте подходящую защитную маску или ткань чтобы защитить наблюдателей.
- Сварочные искры могут спровоцировать пожар, поэтому убедитесь, что рядом нет легко воспламеняющихся предметов.

## **Шум—избыточный шум может навредить слуху**

- Используйте ушные протекторы или другие способы защитить уши.
- Предупредите наблюдателя, что шум может быть вреден для его слуха

## **Перебои в работе—если возникают проблемы с эксплуатацией, обратитесь к специалисту**

- Если проблемы возникают в ходу установки или использования аппарата, следуйте этой инструкции попробуйте снова
- Если вы не полностью поняли инструкцию, или вам не удалось решить проблему, свяжитесь с поставщиком или сервисным центром



### **WARNING!**

**Аппарат должен подключать к сети через УЗО (устройство защитного отключения)**

---

## **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

---

Технология сварки шпилек и прутков методом вытянутой дуги используется для сварки листов металла за короткие промежутки времени - энергия сохраняется в конденсаторе, встроенном в аппарат.

Аппарат подходит для сварки алюминия, нержавеющей и мягкой стали.

Также широко используется в кораблестроении, бытовом использовании, в декоративном искусстве.

Преимущества данной технологии в отсутствии деформации, видимых сварочных швов, быстрота сварки.

---

## **РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО**

---

При работе с аппаратом требуются следующие условия

1. Отсутствие коррозионных и токсичных металлов.
2. Температура окружающей среды  $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$
3. 2 диапазона тока AC 190-AC260V

---

## ПАРАМЕТРЫ

---

Модель	SHOOT M8	SHOOT M10
Диаметр свариваемой шпильки	M3-M6	M3-M8
Материал	Мягкая, нержавеющей сталь, алюминий, бронза	
Производительность	10-20шт/мин	
Время сварки	1-3ms	
Электростатическая емкость	66000мФ	99000мФ
Мощность	1600Вт	2500Вт
Диапазон напряжения	0-180V	
Диапазон мощности	AC240V 50/60Гц 10A	
Стандарт безопасности	IP21	
Размер	355×355×155	
Вес	14кг	14.5кг

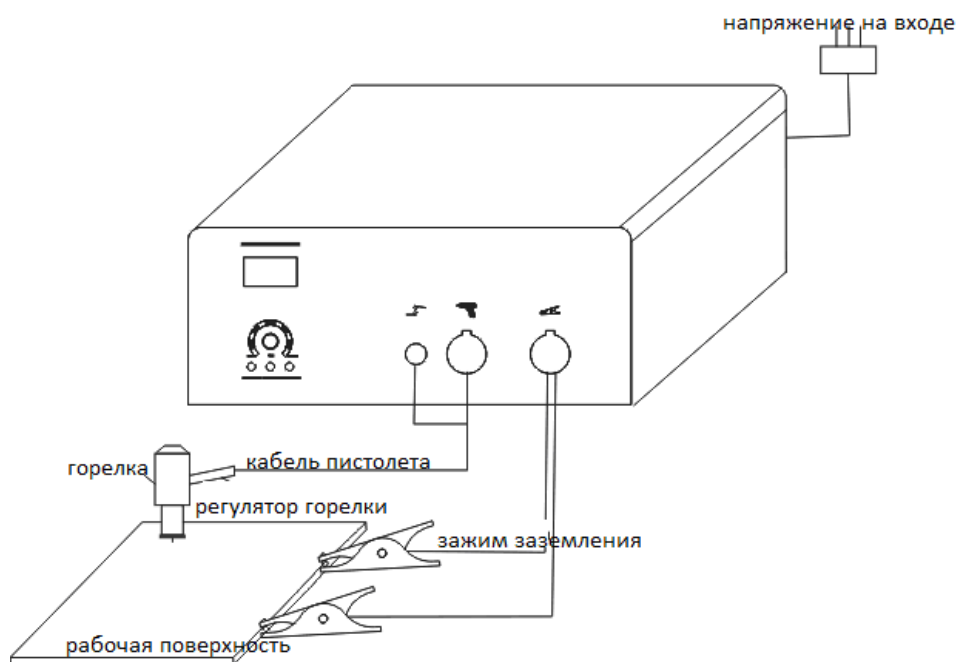
※**Параметры протестированы на листе металла 1.5mm**

---

# УСТАНОВКА

---

## SHOOT M8/M10 Установка:

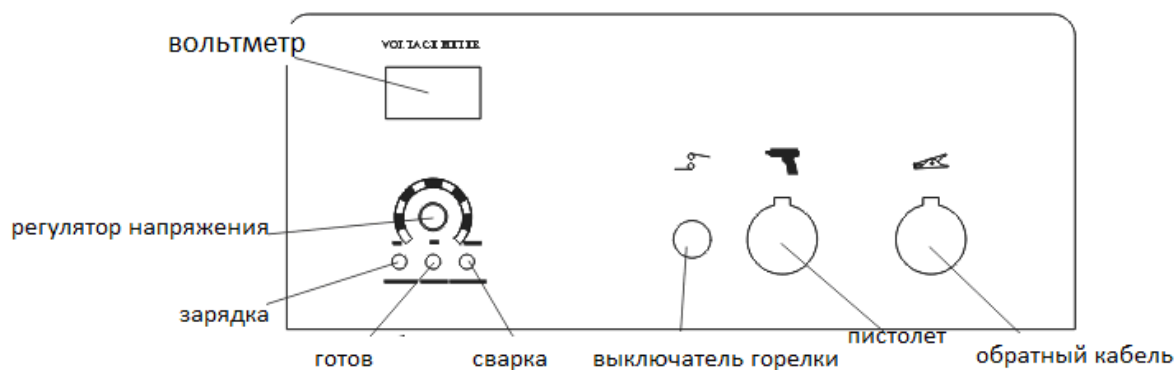


---

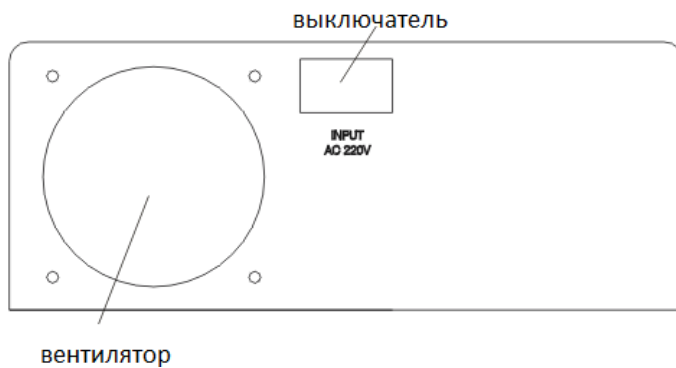
# ПАНЕЛИ

---

## SHOOT M8/M10 передняя панель



## SHOOT M8/M10 задняя панель



---

## ПРОЦЕСС СВАРКИ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

---

### 1. Процесс

- ① Подсоедините пистолет, кабель заземления и пусковой кабель;
- ② Включите аппарат;
- ③ Отрегулируйте напряжение
- ④ Дождитесь пока загорится индикатор «готов» и можете начинать сварку.

### 2. Техника безопасности

- ① Используйте подходящие соединения;
- ② Всегда проверяйте как хорошо держаться соединения;
- ③ Пистолет и кабель заземления должны быть хорошо подсоединены

---

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

---



## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :**

Аппарат должен ремонтироваться и тестироваться только квалифицированными специалистами во избежание травмирования сварщика и дальнейшего повреждения аппарата.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ :** гарантия покрывает только профессиональные действия над аппаратом

---

## **УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

---

### **А, Не горит дисплей :**

- ① Аномальная сеть;
- ② Неправильное подключение аппарата;
- ③ Предохранитель неисправен;
- ④ Нет электричества.

### **В, Неисправен индикатор «готов»:**

- ① Если вольтметр исправен, проблема в самом индикаторе;
- ② Если дисплей вольтметра не горит, проверьте сеть и соединения

### **С, Процесс сварки не начинается :**

- ① Пуск горелки не работает;
- ② Зарядка не в порядке;

- ③ Неисправна плата управления;
- ④ Неисправен сварочный кабель.

Если данные меры были безуспешны, свяжитесь с дилером



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не пытайтесь регулировать или ослаблять соединения во время процесса сварки

## ЦЕПЬ

